



УДАРНЫЕ ПРЕССЫ

РУЧНЫЕ МАШИНЫ
ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ МАШИНЫ
УДАРНЫЕ МЕХАНИЗМЫ
МИКРОМАРКЕРЫ
АКСЕССУАРЫ
ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ



Легкость



Скорость



Низкая
себестоимость

AUTOMATOR INTERNATIONAL
системы маркировки

УДАРНАЯ МАРКИРОВКА

Ударные и накатные машины для неудаляемой маркировки.
Ручные, пневматические и электропневматические аппараты.

МАРКИРОВКА ГОРЯЧИМ ТИСНЕНИЕМ

Горячая маркировка изделий из кожи, пластика, дерева, ткани, картона, бумаги
(бесцветная и цветная)

ИГЛОУДАРНАЯ МАРКИРОВКА

Высокопроизводительные и скоростные системы
ударноточечной маркировки с управлением от ПК

МАРКIROVOCНЫЕ ТАБЛИЧКИ

Технические таблички из металлов и пластика

ЛАЗЕРНАЯ МАРКИРОВКА

Твердотельные NdYag, диодные и газовые CO₂ лазеры
для маркировки деталей широчайшего спектра материалов и форм

ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКАЯ МАРКИРОВКА

Ручная неудаляемая маркировка металлических поверхностей

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ МАРКИРОВКА

Гидравлические системы для маркировки
стальных отливок, проката, рамных конструкций

МАРКИРОВКА ПРОЧЕРЧИВАНИЕМ

Компьютеризированные аппараты для маркировки металлов
без шума и деформации поверхностей

ИДЕНТИФИКАЦИЯ И ПРОСЛЕЖИВАЕМОСТЬ

Маркировка 2D-кодов, машинное чтение,
интеграция в производственные линии

ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ В МАРКИРОВКЕ

Проектирование и внедрение комплексных решений
в маркировке и идентификации
для различных отраслей промышленности





AUTOMATOR INTERNATIONAL

представляет широкий диапазон стандартных и специальных машин для маркировки, клеймения, идентификации, нумерации... Иными словами - для нанесения неудаляемой постоянной маркировки на любую поверхность или изделие в сборе. Безупречное качество и передовые технологии - вот основа нашей способности отвечать требованиям самых взыскательных наших клиентов вне зависимости от того, к какой отрасли промышленности они относятся.

Широкий спектр машин, которые составляют программу AUTOMATOR, обеспечивает высокую производительность, используя самые передовые производственные процессы.

Более чем 50-летний опыт AUTOMATOR гарантирует, что мы предложим нашим клиентам решение любых их проблем в маркировке.

Начав в 1948 году с литер и ручных штампов, разработав механические и пневматические маркировочные машины, и, наконец, достигнув последних, самых передовых и инновационных компьютеризированных лазерных систем, AUTOMATOR продолжает играть ведущую роль на мировом рынке благодаря очень высокому качеству продукции и передовым технологическим стандартам.

Прекрасно обученный штат добросовестных сотрудников, сосредоточенный на продвижении и новизне для получения самой высокой точности, качества своего продукта и в обслуживания клиентов - краеугольный камень успеха AUTOMATOR.

“Надежность” для AUTOMATOR - это торговая марка, которая не знает границ.



РУЧНЫЕ УДАРНЫЕ ПРЕССЫ

Ручные прессы выпускаются в трех вариантах, в зависимости от максимальной силы удара: 500 кг, 3 000 кг или 6 500 кг. Все машины имеют следующие особенности:

- Максимальная аккуратность и стабильная глубина маркировки;
- Предварительное "поджатие" головки пресса предотвращает деформацию материала;
- Возможность точной настройки усилия удара от нулевого значения до максимально допустимого для каждой модели;
- Возможность маркировки заготовок различных размеров, благодаря большому рабочему просвету;

Для этих машин предлагается на выбор большое количество аксессуаров: цифровые и буквенные пуансоны, держатели пуансонов, клише, нумерационные головки.

Кроме того, ударные прессы могут использоваться для других технологических операций, например, для клёпки, сборки, запрессовки, перфорации и т.д.



Модель
MB15

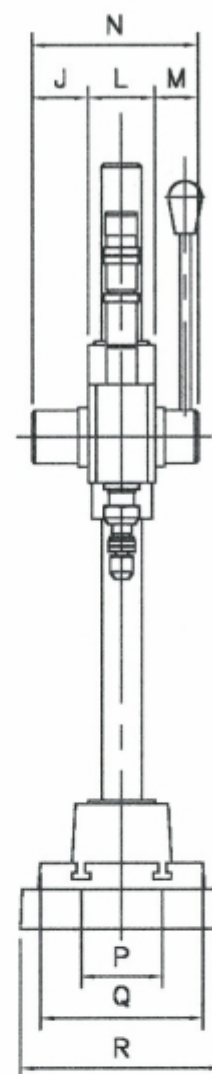
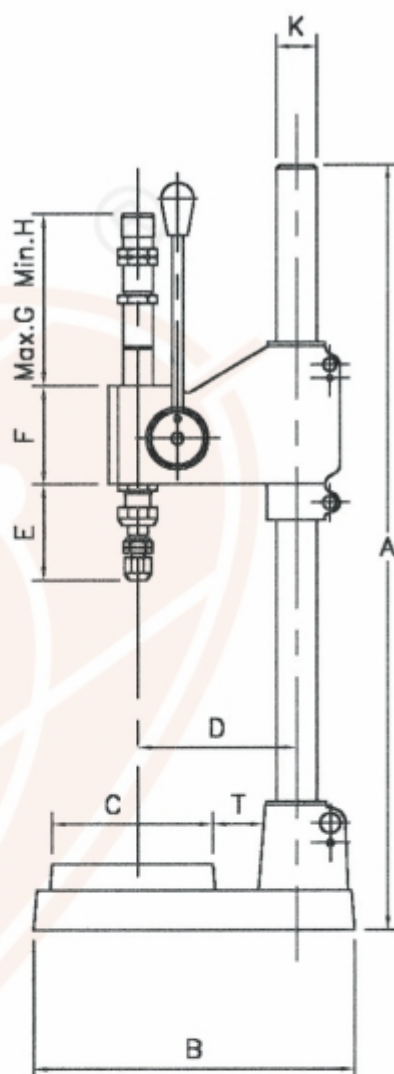


Модель
MB 20





Модель
MB 32



Мы оставляем за собой право изменять характеристики без предварительного уведомления

Технические характеристики:

	MB15	MB20	MB32*
Усилие удара	500 кг (5 кН)	3 000 кг (30 кН)	6 500 кг (65 кН)
Высота обрабатываемой детали	0 ... 260 мм	0 ... 330 мм	0 ... 370 мм
Вес нетто	10 кг	33 кг	99 кг
Размер штока (диаметр x длина)	Δ 8 x 32 мм	Δ 10 x 38 мм	Δ 16 x 48 мм
Т-паз (DIN 650)	6 мм	10 мм	12 мм
Полный ход механизма	30 мм	60 мм	100 мм
Ход взведения	8 мм	18 мм	22 мм
Полезный ход	22 мм	42 мм	78 мм

Размеры, мм:

	A	B	C	D	E	F	G	H	K	J	L	M	N	P	Q	R	T
MB15	450	210	100	112	50	59	130	110	30	29	48	30	107	50	100	132	40
MB20	650	309	160	160	110	102	180	160	42	57,5	66	42,5	166	80	160	205	50
MB32*	850	443	220	230	150	180	360	325	70	66,5	106	61,5	234	120	220	280	70

* Модель снабжена колесом-рукояткой

ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ УДАРНЫЕ ПРЕССЫ

Пневматические ударные прессы выпускаются в трех вариантах, в зависимости от максимальной силы удара: 600 кг, 3 500 кг или 7 500 кг.

Все машины имеют следующие особенности:

- Предварительное “поджатие” головки пресса предотвращает деформацию материала;
- Максимальная аккуратность и стабильная глубина маркировки;
- Возможность точной настройки усилия удара от нулевого до максимально допустимого для каждой модели;
- Возможность маркировки заготовок различных размеров, благодаря большому рабочему просвету;
- Пневмоцилиндры двойного действия увеличивают скорость технологического процесса;
- Возможна интеграция в производственную линию.

Для этих машин предлагается на выбор большое количество аксессуаров: цифровые и буквенные пуансоны, держатели пуансонов, клише, нумерационные головки.

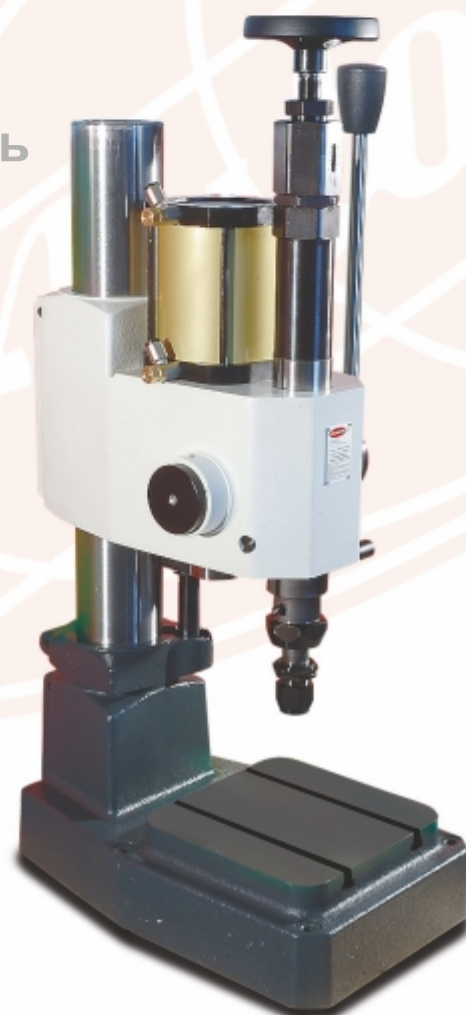
Кроме того, ударные прессы могут использоваться для других технологических операций, например, для клёпки, сборки, запрессовки, перфорации и т.д.



Модель
МВ 19

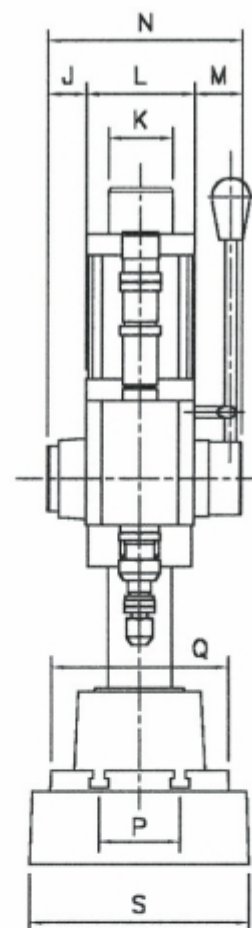
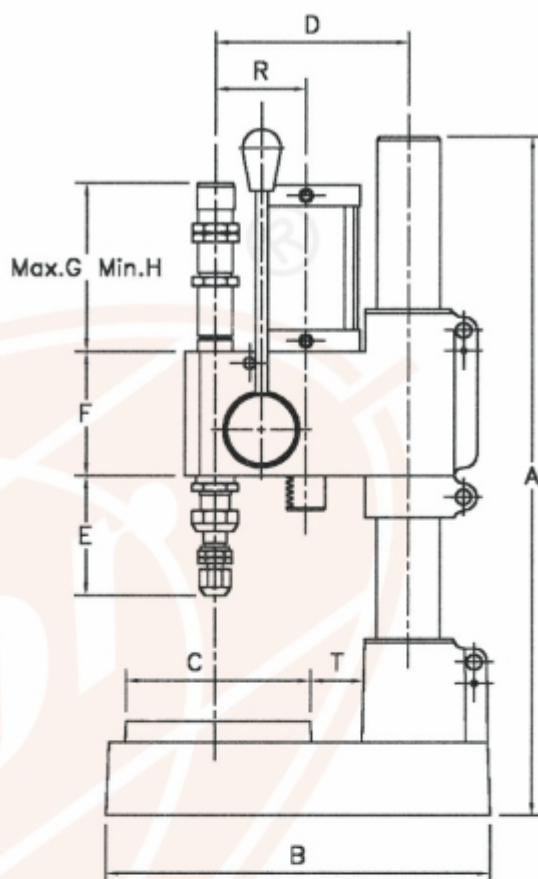


Модель
МВ 35



Модель
МВ 21





Мы оставляем за собой право изменять характеристики без предварительного уведомления

Технические характеристики:

	MB 19	MB 21	MB 35*
Усилие удара	600 кг (6 кН)	3 500 кг (35 кН)	7 500 кг (75 кН)
Высота обрабатываемой детали	0 ... 175 мм	0 ... 270 мм	0 ... 300 мм
Масса нетто	14,5 кг	53 кг	162 кг
Размер фитинга пневмосети	1/8	1/4	1/4
Размер штока (диаметр x длина)	Δ 8 x 32 мм	Δ 10 x 38 мм	Δ 16 x 48 мм
Т-паз (DIN 650)	6 мм	10 мм	12 мм
Полный ход механизма	30 мм	60 мм	85 мм
Ход взведения	8 мм	18 мм	22 мм
Полезный ход	22 мм	42 мм	63 мм
Максимальное давление воздуха	4 атм	6 атм	6 атм
Расход воздуха на один удар	0.5 дм ³ (4 атм)	2.3 дм ³ (6 атм)	5.4 дм ³ (6 атм)

Размеры, мм:

	A	B	C	D	E	F	G	H	K	J	L	M	N	P	Q	R	S	T
MB19	350	225	110	112	45	65	120	100	36	20,5	56	34	110,5	50	110	55	138	27
MB21	600	355	176	180	120	118	160	110	60	37	102	44	183	80	168	84	208	50
MB35*	800	505	240	260	160	182	340	300	100	44	170	56,5	270,5	120	240	112	300	72

* Модель снабжена колесом-рукояткой

УДАРНЫЕ АППАРАТЫ серии VP

Пневматические ударные аппараты серии **VP** выпускаются в трех вариантах, в зависимости от максимальной силы удара: 600 кг, 3 500 кг или 7 500 кг.

Особенности аппаратов данной серии:

- Самая компактная конструкция, специально разработанная для интеграции в автоматические линии;
- Предварительное "поджатие" рабочей головки предотвращает деформацию материала;
- Максимальная аккуратность и стабильная глубина маркировки;
- Возможность точной настройки усилия удара от нулевого до максимально допустимого для каждой модели;
- Пневмоцилиндры двойного действия увеличивают скорость технологического процесса;
- Данная серия аппаратов подходит для установки в любой плоскости;
- Воздействие маркировки может быть реализовано в любой момент рабочего хода.

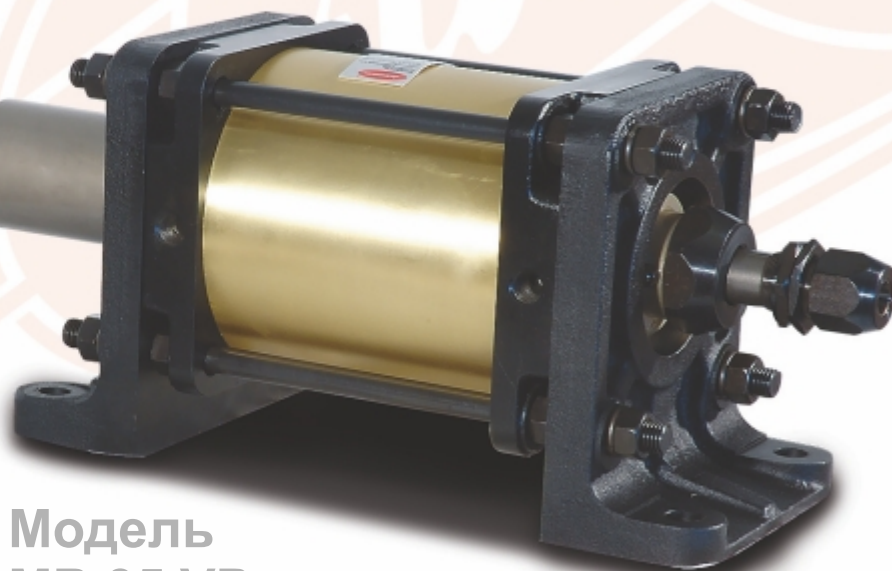
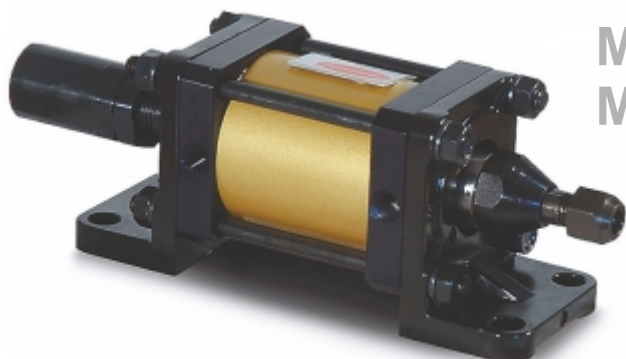
Для этих машин предлагается на выбор большое количество аксессуаров: цифровые и буквенные пуансоны, держатели пуансонов, клише, нумерационные головки.

Кроме того, ударные прессы могут использоваться для других технологических операций, например, для клёпки, сборки, запрессовки, перфорации и т.д.

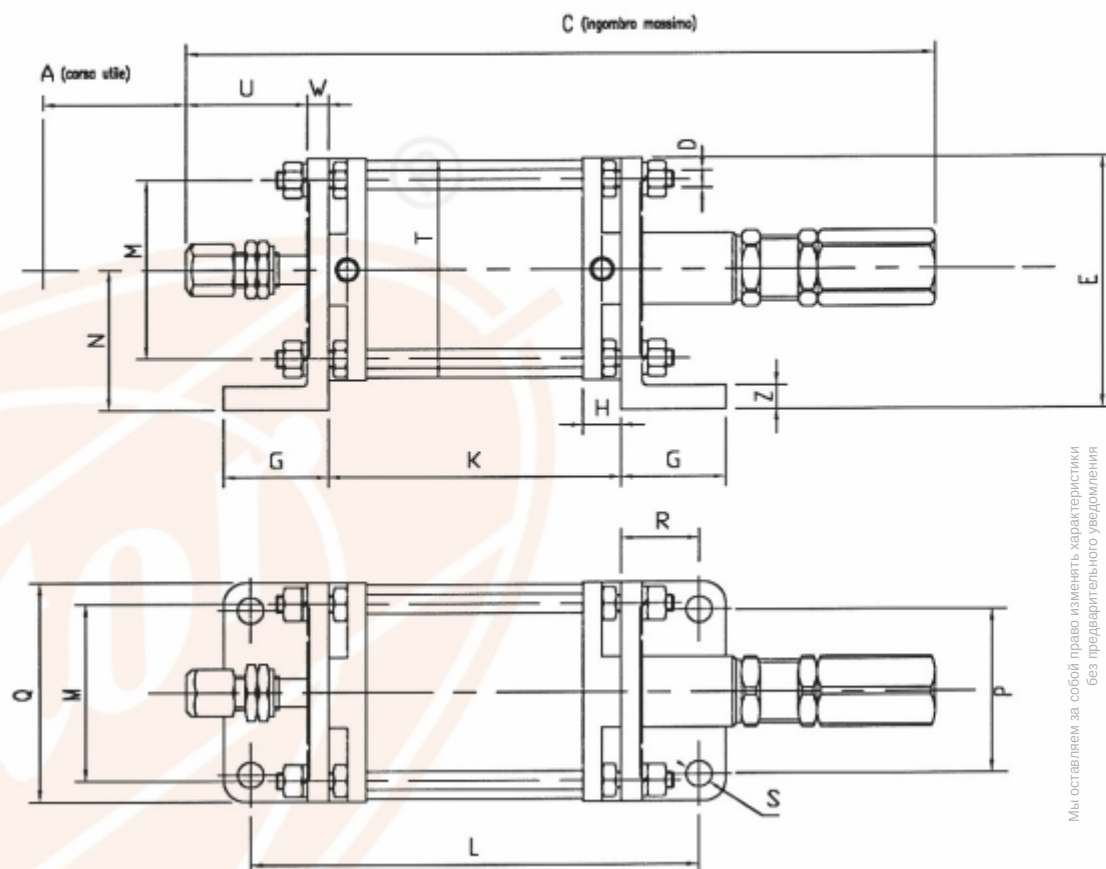
Модель
MB 21 VP



Модель
MB 19 VPN



Модель
MB 35 VP



Мы оставляем за собой право изменять характеристики без предварительного уведомления

Технические характеристики:

	MB 19VPN	MB 21VP3	MB 35VP
Усилие удара	600 кг (6 кН)	3 500 кг (35 кН)	7 500 кг (75 кН)
Масса нетто	2 кг	10 кг	38 кг
Размер штока (диаметр x длина)	Δ 8 x 32 мм	Δ 10 x 38 мм	Δ 16 x 48 мм
Полный ход механизма	32 мм	67 мм	110 мм
Ход взведения	8 мм	18 мм	25 мм
Полезный ход	0 - 24 мм	0 - 49 мм	0 - 85 мм
Максимальное давление воздуха	4 атм	6 атм	6 атм
Расход воздуха на один удар	0.5 дм ³ (6 атм)	2.3 дм ³ (6 атм)	5.4 дм ³ (6 атм)
Размер фитинга пневмосети	1/8	1/4	3/8

Размеры, мм:

	A	C	D	E	G	H	K	L	M	N	P	Q	R	S	T	U	W	Z
MB19VP	24	235	M8	78	45	14	88	158	50	45	45	65	35	Ø11	60	36	10	10
MB21VP	49	395	M10	130	55	20	153	238	90	72,5	90	115	42,5	Ø14	105	64	12	12
MB35VP	85	670	M16	217	87	32	234	364	140	125	140	184	65	Ø17	170	108	27,5	24

УДАРНЫЕ ШПИНДЕЛИ



Ударные шпиндели выпускаются в трех вариантах, в зависимости от максимальной силы удара: 300 кг, 2 500 кг или 5 000 кг.

Технические особенности данных устройств:

- Сверхкомпактная конструкция, специально разработанная для интеграции в производственные линии, совместно с пневмоцилиндрами двойного действия;
- Подходят для монтажа в любой плоскости;
- Предварительное “поджатие” штока предотвращает деформацию материала;
- Обеспечивают максимальную аккуратность и стабильную глубину маркировки;
- Возможность точной настройки усилия удара от нулевого до максимально допустимого для каждой модели.

Для этих машин предлагается на выбор большое количество аксессуаров: цифровые и буквенные пуансоны, держатели пуансонов, клише, нумерационные головки.

Кроме того, ударные шпиндели могут использоваться для других технологических операций, например, для клёпки, сборки, запрессовки, перфорации и т.д.



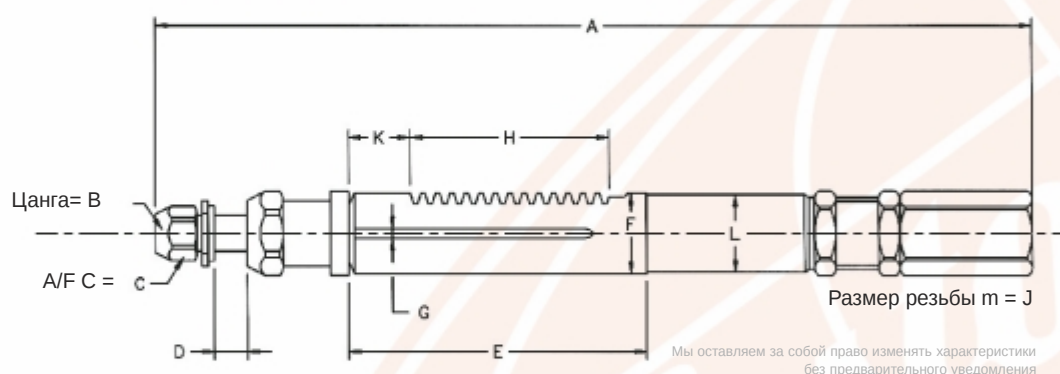
MB 15/19



MB 20/21



MB 32/35



Технические характеристики:

	MB 15/19	MB 20/21	MB 32/35
Усилие удара	500 кг (5 кН)	3 000 кг (30 кН)	6 500 кг (65 кН)
Масса нетто	0,6 кг	2,1 кг	10,2 кг
Размер штока (диаметр x длина)	Δ 8 x 32 мм	Δ 10 x 38 мм	Δ 16 x 48 мм
Полный ход механизма	30 мм	60 мм	100 мм
Ход взведения	8 мм	18 мм	22 мм
Полезный ход	0 - 22 мм	0 - 42 мм	0 - 78 мм

Размеры, мм:

	A	B	C	D	E	F	G	H	K	J	L
MB15	240	Ø6-8	13-17	8	80	25	3	51	16	1,25	24
MB20	392	Ø10	24	17	137	36	6	94,2	21	2	34
MB32	690	Ø16	36	22	224	60	7	131,9	61	2	58

МИКРОМАРКЕРЫ



	1	2	3	4	5	6	7	8
A								
B								
C								
D								
E								
F								
G								

Таблица специальных символов

Портативное устройство для маркировки.

Удар встроенного механизма инициируется усилием ладони. Микромаркер является практичным, универсальным и быстронастраиваемым устройством, с регулируемой силой удара от 5 до 50 кг.

Микромаркер можно приобрести как в металлическом, так и в цветном пластиковом корпусе.

Доступны различные символы, в том числе цифры и буквы латинского алфавита высотой 2,5 мм, а также специальные символы (см. таблицу).

Индивидуальные знаки и символы могут быть изготовлены на заказ, высота символа не более 3-х мм.



СИСТЕМА БЕЗОПАСНОСТИ “ДВОЙНАЯ КНОПКА”

Automator предлагает две различные системы безопасности оператора, основанные на одновременном нажатии двух управляющих кнопок.

Система 1

Система контроля безопасности двойного нажатия управляющей кнопки согласно стандартам ЕС;

Система 2

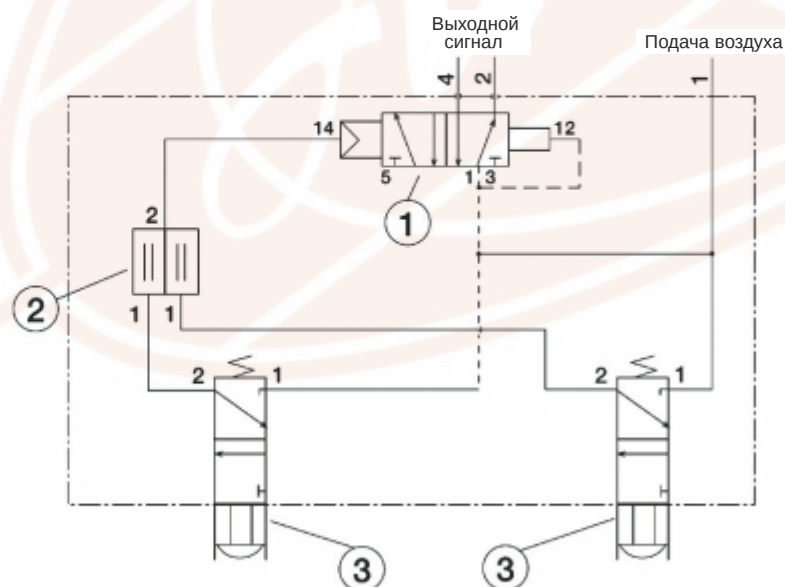
Система контроля безопасности двойного нажатия управляющей кнопки согласно стандартам ЕС с дополнительным регулируемым таймером, установленным на передней панели. Эта система особенно эффективна для горячей маркировки, так как существует возможность установки времени задержки маркировочной головки.

Технические характеристики:

- Фильтрованный воздух (с маслом и без);
- Давление пневмосети: 2-8 бар
- Температурный диапазон: -10 ° мин/макс 60°C

Элементы пневмосистемы:

- ① Пневмоклапан
- ② Предохранительный клапан
- ③ Кнопки системы защиты



ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Компания Automator International Srl
(адрес: Via Meucci 8 • I-20094 Corsico MI)
настоящим подтверждает, что двухкнопочная система безопасности Тип безопасности 1 Код 08.156.4
соответствует следующим нормам ЕС:
CE 89/392, 91/368, 93/44, 93/68
и приобрела следующий регистрационный номер:
№. 0249 AT 261 от 30.07.1996
выдан Институтом ANCPP Srl и зарегистрирован
в Министерстве промышленности Италии под № 0302.

ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

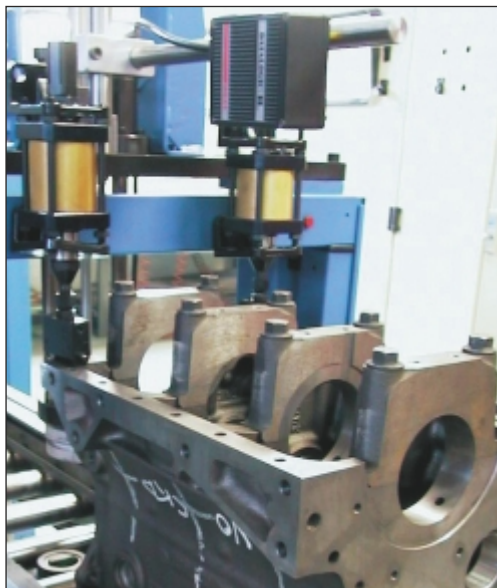


МАРКИРОВКА КОРПУСОВ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИХ ДЕТАЛЕЙ

Маркировка (ударным прессом или горячим тиснением) на электромеханических деталях технической информации, например: силу тока, серийного номера, номера партии. Маркировка происходит за одну технологическую операцию, что означает минимальное время и минимальные затраты.

МАРКИРОВКА ШЕСТИУГОЛЬНЫХ ФЛАНЦЕВ

Специальная установка для маркировки шестиугольных вентилях, состоящая из 6-ти аппаратов марки MB21VP с возможностью маркировки от 2-х до 6-ти сторон одновременно.

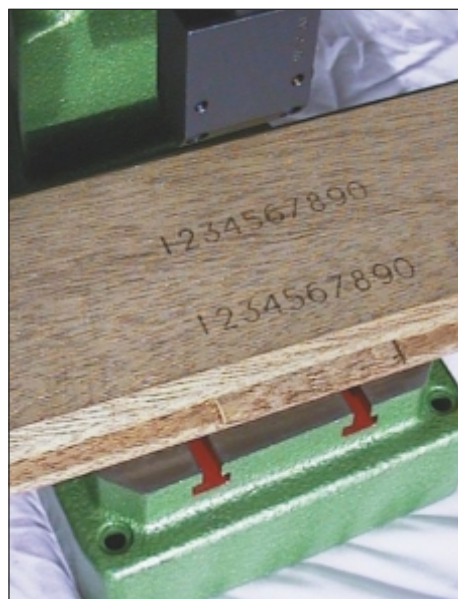


МАРКИРОВКА БЛОКА ДВИГАТЕЛЯ

Два компактных блока, интегрированные в автоматическую линию, маркируют одновременно с двух сторон блок двигателя. Технологическая операция необходима для дальнейшей сборки изделия.

МАРКИРОВКА ДЕРЕВЯННОГО ПРОФИЛЯ

Отдельные детали для дверей и окон маркируются для последующей общей сборки. Маркируется номер партии и номер заказа.



Стальные пуансоны Automator превосходного качества, благодаря 50-летнему опыту их производства.

Они изготавливаются из специально подобранных сортов стали, что гарантирует их долгий срок службы.

Самые современные методы производства обеспечивают идеальное центрирование и точные допуски на размеры.

Стандартный большой набор шрифтов с ручным держателем пуансонов содержит:

- 100 буквенных и цифровых символов;
- 20 чистых пуансонов;
- монтажный пинцет;
- шестигранный торцевой ключ.

Таблица высоты стандартных символов



А А А а

Варианты исполнения:

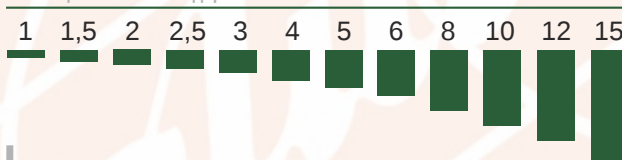
- стандартная острая кромка;
- многоточечный;
- плоский (для горячего тиснения);
- нижний регистр.

КЛЕЙМА И ШТАМПЫ

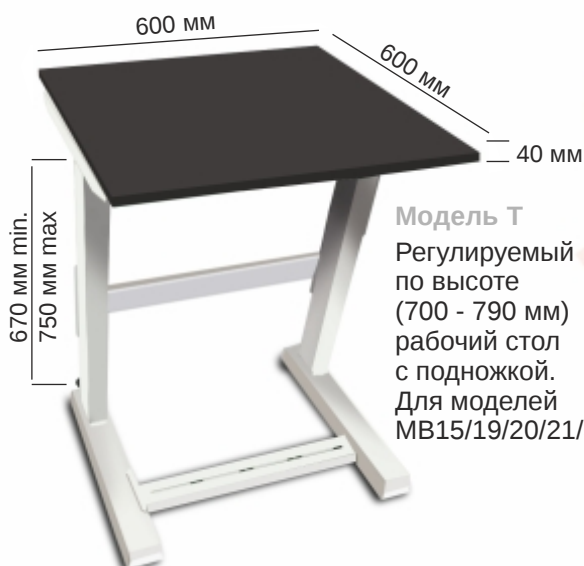
Уникальные клейма и штампы различной формы с логотипом или любой надписью выполнены из специальной инструментальной стали. Более чем полувековой опыт производства гарантирует их высочайшее качество.



Таблица высоты стандартных символов клейм



РАБОЧИЕ СТОЛЫ



Модель Т
Регулируемый по высоте (700 - 790 мм) рабочий стол с подножкой. Для моделей MB15/19/20/21/32/40N.

Модель TG
Компактная конструкция с ламинированным пластиком или металлическим рабочим столом 500x600 мм. Подходит для MB32/35/71N/71E/71CE.

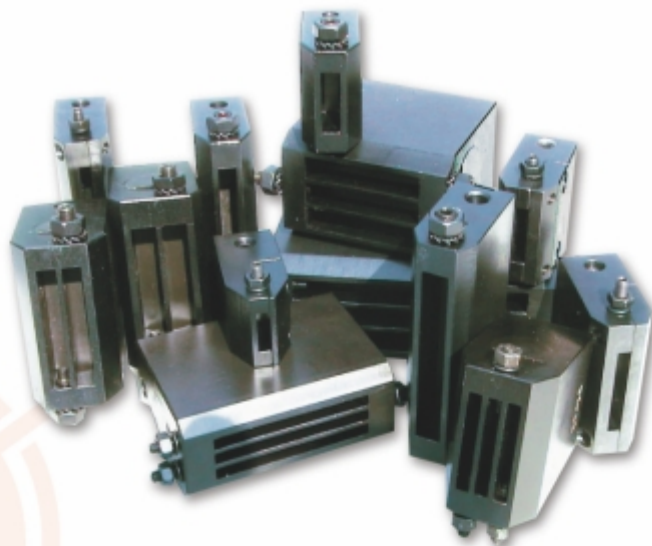


ДЕРЖАТЕЛИ ПУАНСОНОВ

Огромное количество держателей пуансонов как стандартной, так и специальной конструкции помогут решить любую задачу маркировки.

Все линейные одно-, 2-х и 3-х строчные держатели, также как и круговые держатели, имеют на задней стенке резьбовое отверстие для крепления штока.

Благодаря этому держатели Automator могут быть установлены на любую модель ударного пресса или аппарата для круговой маркировки.



Ручной

Ø 16

Ø 10

Ø 8

ШТОКИ

Штоки различных размеров служат для закрепления клейм, штампов, держателей, нумерационных головок для различных типов маркировочных машин. Ручной держатель используется при маркировке молотком вручную.

Нумерационные головки незаменимы при маркировке часто изменяемого набора символов или при автоматической маркировке последовательно увеличивающегося перечня серийных номеров.

Нумерационные головки могут поставляться с символами различной высоты и формы. Специальные типы нумерационных головок с проставками, со взаимозаменяемыми слотами для различных типов сталей могут быть изготовлены на заказ.

Две модели головок стандартны:
- автоматическая MB2;
- ручная MB14.

НУМЕРАЦИОННЫЕ ГОЛОВКИ

Таблица высоты стандартных символов

1	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10

MB 2



MB 14





w w w . a u t o m a t o r . c o m

Пришлите по E-mail запрос, чтобы связаться с нашим специалистом

w w w . l a z e r m a s t e r . r u



ООО "ЛАЗЕР МАСТЕР"
РОССИЯ, г. Челябинск, пр-т Победы, 158, оф. 306
(351) 211-61-00, 211-61-01
2116100@mail.ru www.lazermaster.ru



№ 2768



? IT-28229



AUTOMATOR INTERNATIONAL s.r.l.
Via Meucci, 8 - 20094 Corsico (MI) Italy • Tel. + 39-0248601445 r.a. • Fax + 39-0248601503
info@automator.com - www.automator.com