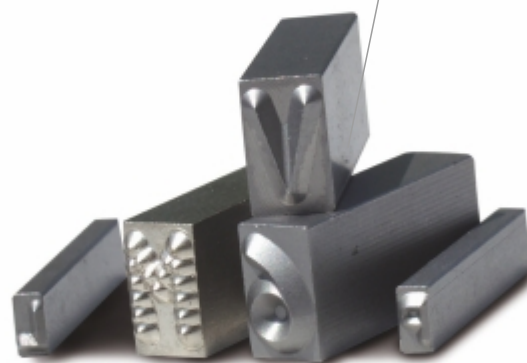


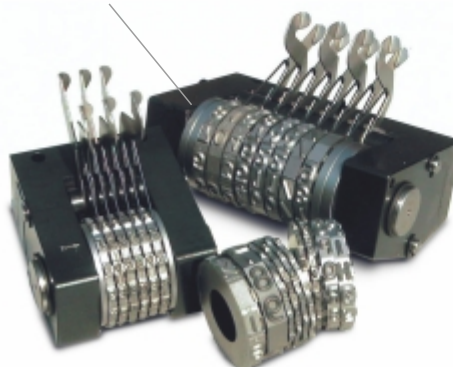
НУМЕРАЦИОННЫЕ ГОЛОВКИ, ПУАНСОНЫ, АКСЕССУАРЫ

ПУАНСОНЫ
ДЕРЖАТЕЛИ ПУАНСОНОВ
НУМЕРАЦИОННЫЕ ГОЛОВКИ
ОПОРЫ
АКСЕССУАРЫ

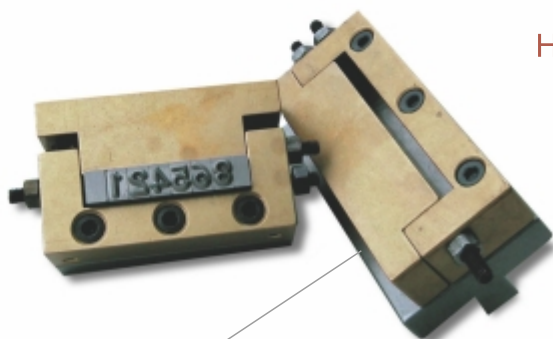
60-летний опыт



Надежность



Прочность



ПУАНСОНЫ

Стандартные стальные сменные пуансоны

За свою более чем 50-летнюю историю Automator International довел изготовление шрифтовых пуансонов до совершенства, и изготавливает их на сегодняшний день с подтвержденным сертификатом ISO 9002. При их производстве используется самое современное оборудование последнего поколения, что обеспечивает постоянное превосходное качество. Специальный производственный процесс гарантирует стабильную величину твердости 58-60 HRC.



A

Пуансон для горячего тиснения

a

Пуансон нижнего регистра

A

Стандартный пуансон с острой кромкой



Многоточечный пуансон низкого давления

.	,	'	:	"	;	-
/	+	x	(	=	Δ	λ
2/4	&	Ñ	Å	Ä	Ö	Ü
Nº	m/m	%	Ø	◻	Ω	~
±	÷	°	1/8	1/4	1/3	1/2

СПЕЦИАЛЬНЫЕ СИМВОЛЫ

A	B	C	D	E	F	G	M	H	I	J	J
K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	T	
U	V	W	X	Y	Z	0	0	1	1	2	2
2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8
9	9	\	-	.	,	%	~	:	:	(	)
								±	'	x	+
										=	&
										Nº	Ω

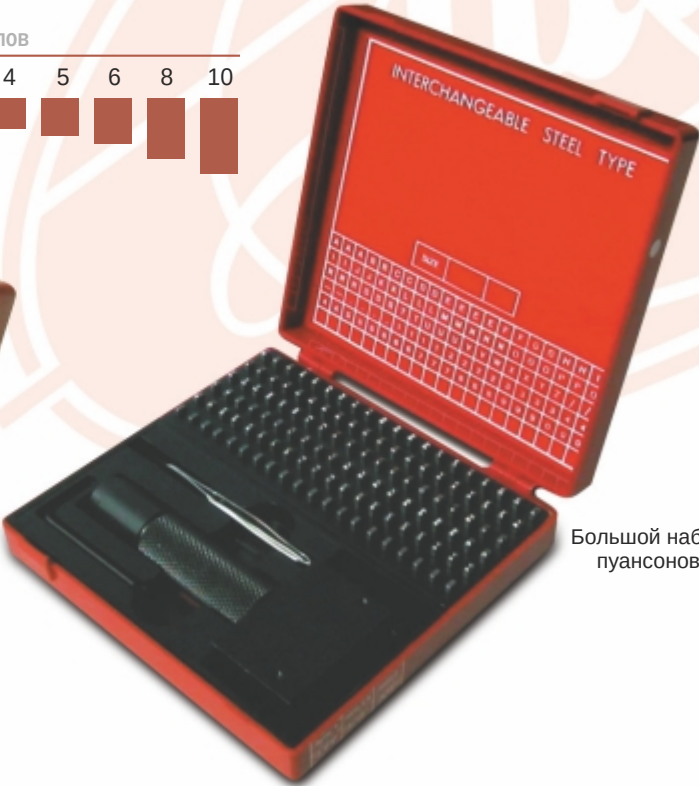
Высота стандартных символов

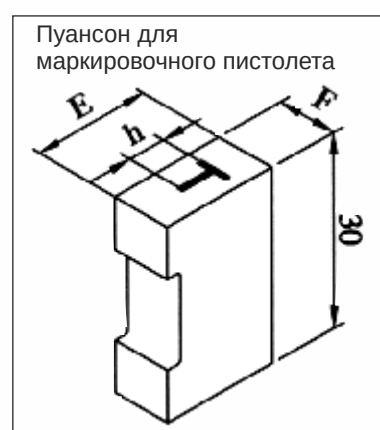
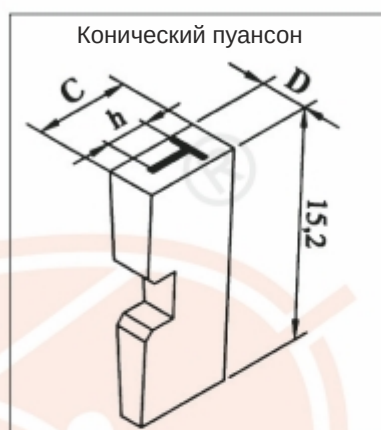
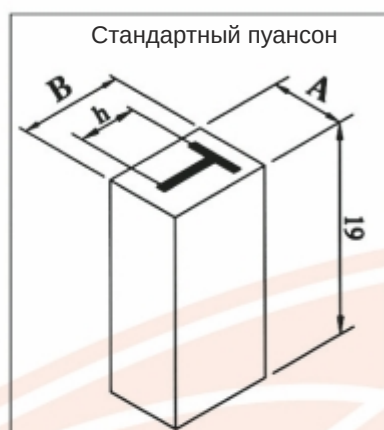


Малый набор пуансонов



Большой набор пуансонов





Automator International поставляет шрифтовые пуансоны на мировой рынок уже более 50 лет, для всех отраслей промышленности.

Пуансоны поставляются в удобных наборах шрифтов или индивидуально.

- Малый набор содержит 100 различных шрифтовых пуансонов и 20 чистых пуансонов;
- Большой набор содержат 100 различных шрифтовых пуансонов, 20 чистых пуансонов, монтажный пинцет, однострочный держатель пуансонов с соответствующим штоком и шестигранный торцевой ключ для крепления всего набора в держателе.

Шрифтовые пуансоны поставляются в следующих стандартных размерах:

1 мм, 1.5 мм, 2 мм, 2.5 мм, 3 мм, 4 мм, 5 мм, 6 мм, 8 мм и 10 мм.

Для стандартных наборов изготавливаются буквы алфавита (латиница и кириллица), цифры от 0 до 9 и знаки препинания.

Технические характеристики стандартных шрифтовых пуансонов:

h (мм)	1 мм	1,5 мм	2 мм	2,5 мм	3 мм	4 мм	5 мм	6мм	8 мм	10 мм	12мм
A	1,5	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	
B	4	4	4	6	6	8	8	10	12	14	
C			5,7	5,7	5,7	5,7					
D			2,5	2,5	3	4					
E								16	16	16	16
F								8	8	8	8
Конический			?	?	?	?					
Нижний регистр			?		?						
Многоточечный					?	?	?				
Стандартный	?	?	?	?	?	?	?	?	?	?	
Горячее тиснение	?	?	?	?	?	?	?	?	?	?	
Для пистолета								?	?	?	?
Многоточечный для пистолета								?	?	?	?
H в дюймах	3/64"	1/16"	5/64"	3/32"	1/8"	5/32"	3/16"	1/4"	5/16"	13/32"	15/32"

Мы оставляем за собой право изменять параметры без предупреждения, последнюю версию можно увидеть на сайте: www.lazermaster.ru

ДЕРЖАТЕЛИ ПУАНСОНОВ

Automator International производит широкий спектр держателей для крепления стандартных шрифтовых пуансонов, или изготовит на заказ любые нестандартные держатели пуансонов для маркировки различных материалов. Существуют различные типы стандартных держателей:

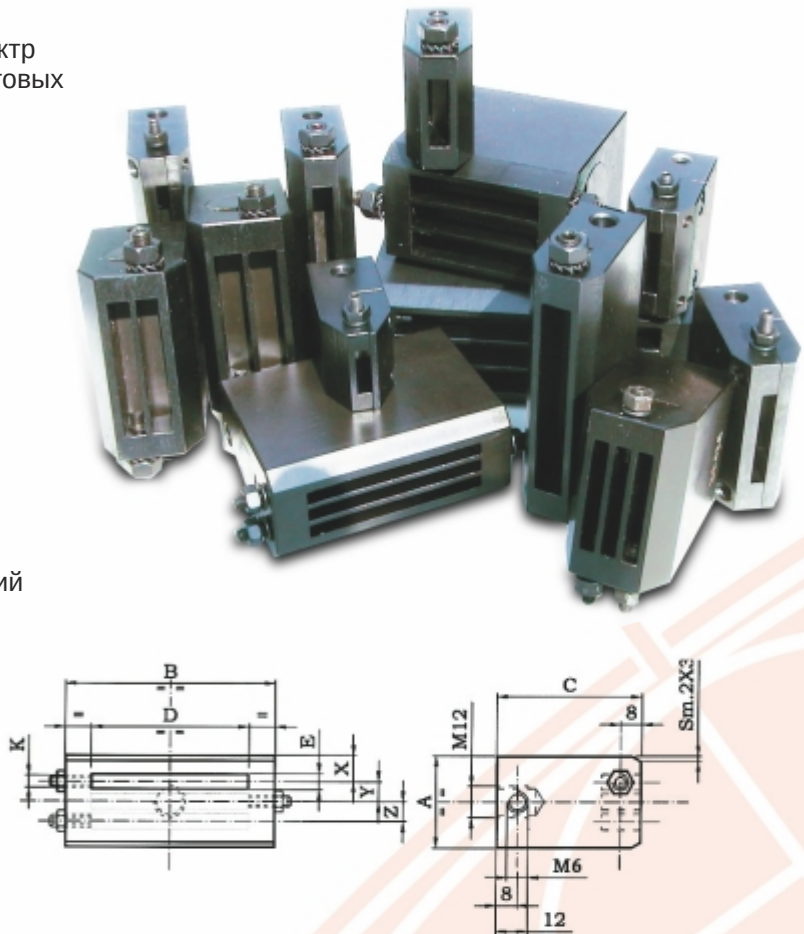
- **Линейные (одно-, двух- и трехстрочные);**
- **Для горячего тиснения;**
- **Роликовые;**
- **Кольцевые (для плоских поверхностей).**

Линейные держатели

Линейные держатели предназначены для маркировки плоских поверхностей, использующих усилие удара или нажима, а также для маркировки цилиндрических изделий при использовании аппаратов для круговой маркировки.

Держатели изготавливаются с очень точным прямоугольным “окном”, гарантирующим идеальное выравнивание пуансонов относительно маркируемой поверхности.

В следующей таблице представлен полный перечень стандартных держателей, с указанием числа строк и различной высотой применяемых символов:



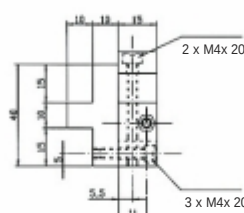
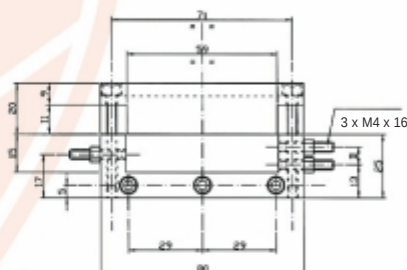
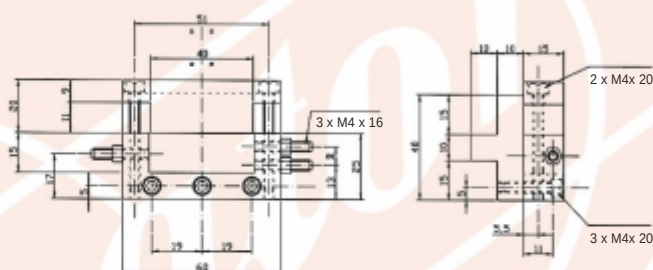
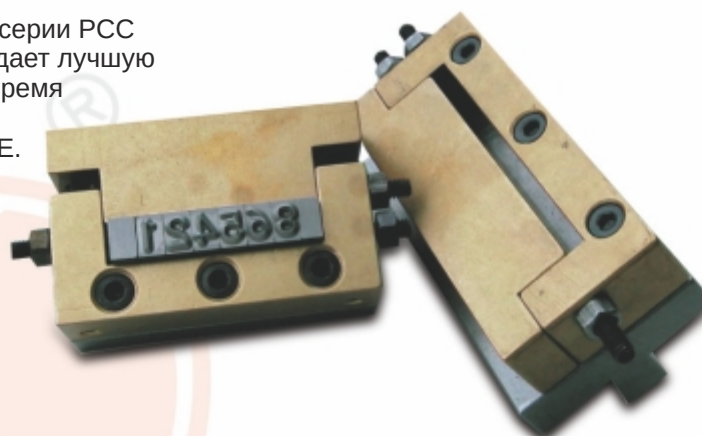
Сводная таблица параметров стандартных держателей:

Код изделия	Размеры									Число строк	Количество символов в строке					
	A	B	C	D	E	X	Y	Z	K		1/1,5	2	2,5	3	4	5
PC 2/4	20	25	40	14	4	10	-	-	M4	1	9	7	-	-	-	-
PC 2/4S	20	35	40	20	4	10	-	-	M4	1	13	10	-	-	-	-
PC 3/4	20	50	40	30	4	10	-	-	M4	1	20	15	-	-	-	-
PC 4/4	20	70	40	50	4	10	-	-	M4	1	33	25	-	-	-	-
PC 5/4	20	100	40	80	4	10	-	-	M4	1	53	40	-	-	-	-
PC 6/4	20	50	40	30	4	7.25	5.5	-	M4	2	20	15	-	-	-	-
PC 7/4	20	70	40	50	4	7.25	5.5	-	M4	2	33	25	-	-	-	-
PC 9/4	30	60	50	40	4	9.5	5.5	5.5	M4	3	26	20	-	-	-	-
PC 11/6	20	35	40	20	6	10	-	-	M6	1	-	-	8	6	-	-
PC 13/6	20	55	40	40	6	10	-	-	M6	1	-	-	16	13	-	-
PC 14/6	20	80	40	60	6	10	-	-	M6	1	-	-	24	20	-	-
PC 28/6	20	100	40	80	6	10	-	-	M6	1	-	-	32	26	-	-
PC 15/6	30	55	50	40	6	11.25	7.5	-	M6	2	-	-	16	13	-	-
PC 15/6S	30	100	50	80	6	11.25	7.5	-	M6	2	-	-	32	26	-	-
PC 16/6	35	60	50	40	6	10	7.5	7.5	M6	3	-	-	16	13	-	-
PC 29/6	35	70	55	50	6	10	7.5	7.5	M6	3	-	-	20	16	-	-
PC 17/6	35	80	50	60	6	10	7.5	7.5	M6	3	-	-	24	20	-	-
PC 18/6	35	100	50	80	6	10	7.5	7.5	M6	3	-	-	32	26	-	-
PC 20/8	20	36	40	20	8	10	-	-	M6	1	-	-	-	-	5	4
PC 21/8	20	60	40	40	8	10	-	-	M6	1	-	-	-	-	10	8
PC 22/8	20	80	40	60	8	10	-	-	M6	1	-	-	-	-	15	12
PC 23/8	20	100	40	80	8	10	-	-	M6	1	-	-	-	-	20	16
PC 30/8	30	60	50	40	8	10.25	9.5	-	M6	2	-	-	-	-	10	8
PC 24/8	30	80	50	60	8	10.25	9.5	-	M6	2	-	-	-	-	15	12
PC 25/8	30	100	50	80	8	10.25	9.5	-	M6	2	-	-	-	-	20	16
PC 31/8	40	60	60	40	8	10.25	9.5	9.5	M6	3	-	-	-	-	10	8
PC 26/8	40	70	60	50	8	10.5	9.5	9.5	M6	3	-	-	-	-	12	10
PC 27/8	40	100	60	80	8	10.5	9.5	9.5	M6	3	-	-	-	-	20	16

Мы оставляем за собой право изменять параметры без предупреждения, последнюю версию можно увидеть на сайте: www.lazemaster.ru

Держатели для горячего тиснения

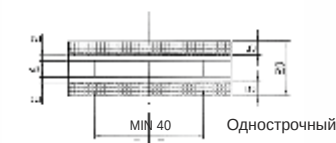
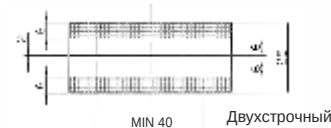
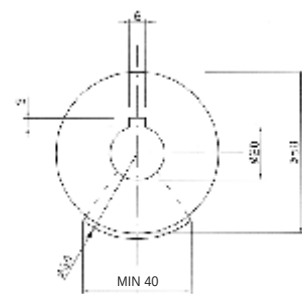
Держатели пуансонов для горячей маркировки серии РСС изготавливаются из стали и латуни. Латунь создает лучшую температурную проводимость к пуансонам во время процесса маркировки, при использовании машин для горячей маркировки MB20E и MB21E. Две модели держателей, с габаритной длиной 65 и 80 мм, подойдут практически для любого применения, при использовании стандартных пуансонов. Высокая степень точности при их изготовлении гарантирует прекрасную горячую маркировку (как со специальной фольгой, так и без нее).



Роликовые держатели

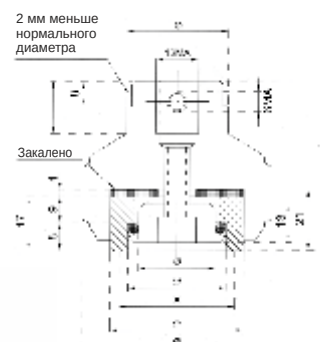
Роликовый держатель модели RPC 101, для применения в комплекте с коническими пуансонами, может нанести одну или две шрифтовых строки и может использоваться как с машинами MB71CE для круговой маркировки, так и для индивидуальных решений в плоской маркировке, когда технологически требуется вращение маркировочного ролика.

Этот способ может применяться, например, для маркировки хрупких деталей, или для тяжелых материалов, когда требуется концентрация усилия механизма на одном символе.



Кольцевые плоские держатели

Держатели для маркировки на плоскости по окружности изготавливаются на заказ. Их размеры (диаметр, высота символов, число символов и т.д.) зависят от потребностей клиента.



НУМЕРАЦИОННАЯ ГОЛОВКА

MB2



Изготовленные по самым передовым промышленным технологиям, автоматические нумерационные головки маркируют последовательные номера и могут переключаться на следующее значение после каждого удара, или после каждого 2-го, 3- го, 4-го, или 5-го удара (параметр задается на заводе при производстве головки, впоследствии не изменяется).

Изготовленные по самым высоким стандартам из специально подобранных сталей, нумерационные головки гарантируют четкую маркировку в каждом ударе. Требования стандарта ISO 9002 гарантируют центрирование символов, однородность размеров и точность полученного изображения.

Семейство нумерационных головок серии MB2 содержит более 200 вариантов исполнения. Возможно огромное количество различных изменений:

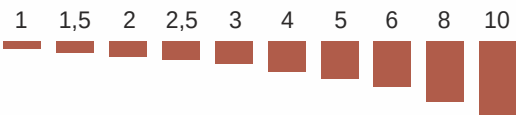
комбинации автоматических и неавтоматических дисков (MB14); диски со специальными знаками, буквами, цифрами, эмблемами; чистые диски.

Доступные размеры символов:
1 мм, 1.5 мм, 2 мм, 2.5 мм, 3 мм, 4 мм, 5 мм, 6 мм, 8 мм и 10 мм со стандартным, полусжатым и сжатым стилем шрифта.

Могут использоваться сочетание букв и цифр одновременно.

У полусжатых и сжатых стилей шрифта применяется более узкая ширина символов по сравнению со стандартным стилем - для получения более короткой длины маркировки.

Возможная высота символов

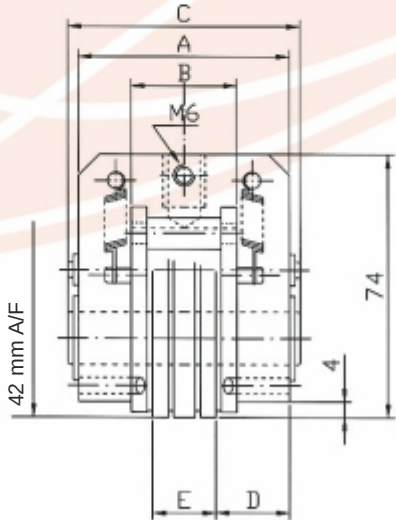
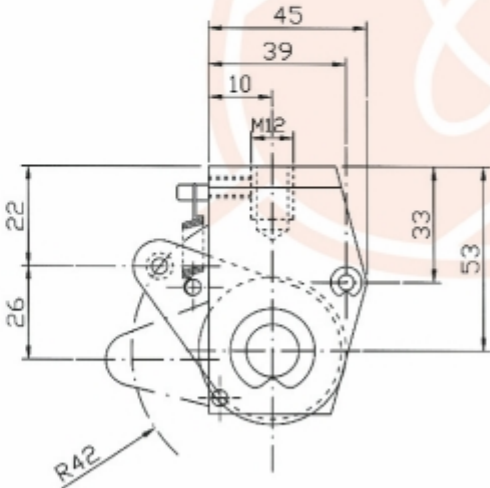


A	55	61	68	75	85	103	113
B	23	29	36	43	53	63	73
C	62	68	75	82	92	110	120
D	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	24,5	24,5
E	Смотри длину маркировки на следующей странице						

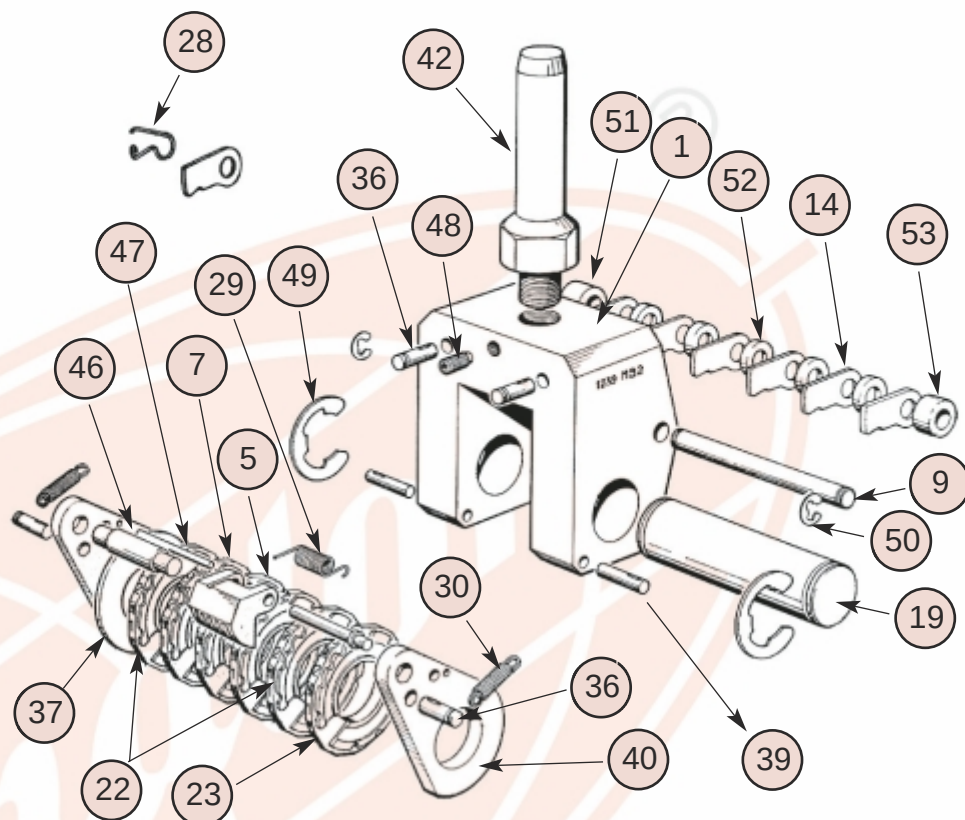
Используйте следующую формулу для расчета общей ширины

B=5+5+E+1,5

Например: Головка с 4-мя дисками, 2мм = 5+5+11+1,5 = 22,5
Поэтому B=23 A=55 C=62



Мы оставляем за собой право изменять параметры без предупреждения, последнюю версию можно увидеть на сайте: www.lazermaster.ru



- 1 Корпус
- 5 Защелка шпинделя
- 7 Защелка
- 9 Запорный штифт шпинделя
- 14 Запорный палец
- 19 Центральная ось
- 22 Диск "Десятки"
- 23 Диск "Единицы"
- 28 Крючок-пружина
- 29 Пружина защелки
- 30 Пружина рычага
- 36 Игла
- 37 Распорный диск
- 39 Стопорная игла
- 40 Боковая пластина
- 42 Шток
- 46 Пусковой шпиндель
- 47 Шпиндель пружинной защелки
- 48 Запорный винт
- 49 Стопорное кольцо центрального вала
- 50 Стопорное кольцо запорного штифта шпинделя
- 51 Втулка
- 52 Втулка запорного штифта
- 53 Втулка

Длины маркировки (Е):

Кол-во дисков	Стандартный текст										Полусжатый текст										Сжатый текст									
	1/1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	2	2,5	3	4	5	6	8	10	2,5	3	4	5	6	8	10						
2	3,7	5	6	7	9	11	13	17	21	3,7	5	6	7	8	9	13	17	3,7	5	6	7	8	11	13						
3	5,9	8	9,5	11	14	17	20	26	32	5,9	8	9,5	11	12,5	14	20	26	5,9	8	9,5	11	12,5	17	20						
4	8,1	11	13	15	19	23	27	35	43	8,1	11	13	15	17	19	27	35	8,1	11	13	15	17	23	27						
5	10,3	14	16,5	19	24	29	34	44	54	10,3	14	16,5	19	21,5	24	34	44	10,3	14	16,5	19	21,5	29	34						
6	12,5	17	20	23	29	35	41	53	65	12,5	17	20	23	26	29	41	53	12,5	17	20	23	26	35	41						
7	14,7	20	23,5	27	34	41	48	62	76	14,7	20	23,5	27	30,5	34	48	62	14,7	20	23,5	27	30,5	41	48						
8	16,9	23	27	31	39	47	55	71	87	16,9	23	27	31	35	39	55	71	16,9	23	27	31	35	47	55						
9	19,1	26	30,5	35	44	53	62	80	98	19,1	26	30,5	35	39,5	44	62	80	19,1	26	30,5	35	39,5	53	62						
10	21,3	29	34	39	49	59	69	89	109	21,3	29	34	39	44	49	69	89	21,3	29	34	39	44	59	69						
11	23,5	32	37,5	43	54	65	76	98	120	23,5	32	37,5	43	48,5	54	76	98	23,5	32	37,5	43	48,5	65	76						
12	25,7	35	41	47	59	71	83	107	131	25,7	35	41	47	53	59	83	107	25,7	35	41	47	53	71	83						
13	27,9	38	44,5	51	64	77	90	116	142	27,9	38	44,5	51	57,5	64	90	116	27,9	38	44,5	51	57,5	77	90						
14	30,1	41	48	55	69	83	97	125	153	30,1	41	48	55	62	69	97	125	30,1	41	48	55	62	83	97						
15	32,3	44	51,5	59	74	89	104	134	164	32,3	44	51,5	59	66,5	74	104	134	32,3	44	51,5	59	66,5	89	104						
16	34,5	47	55	63	79	95	111	143	175	34,5	47	55	63	71	79	111	143	34,5	47	55	63	71	95	111						
17	36,7	50	58,5	67	84	101	118	152	186	36,7	50	58,5	67	75,5	84	118	152	36,7	50	58,5	67	75,5	101	118						
18	38,9	53	62	71	89	107	125	161	197	38,9	53	62	71	80	89	125	161	38,9	53	62	71	80	107	125						
19	41,1	56	65,5	75	94	113	132	170	208	41,1	56	65,5	75	84,5	94	132	170	41,1	56	65,5	75	84,5	113	132						
20	43,3	59	69	79	99	119	139	179	219	43,3	59	69	79	89	99	139	179	43,3	59	69	79	89	119	139						

В целях уменьшения возможной деформации нумерационной головки с несколькими дисками мы рекомендуем использовать те, которые находятся слева от жирной линии.

НУМЕРАЦИОННАЯ ГОЛОВКА

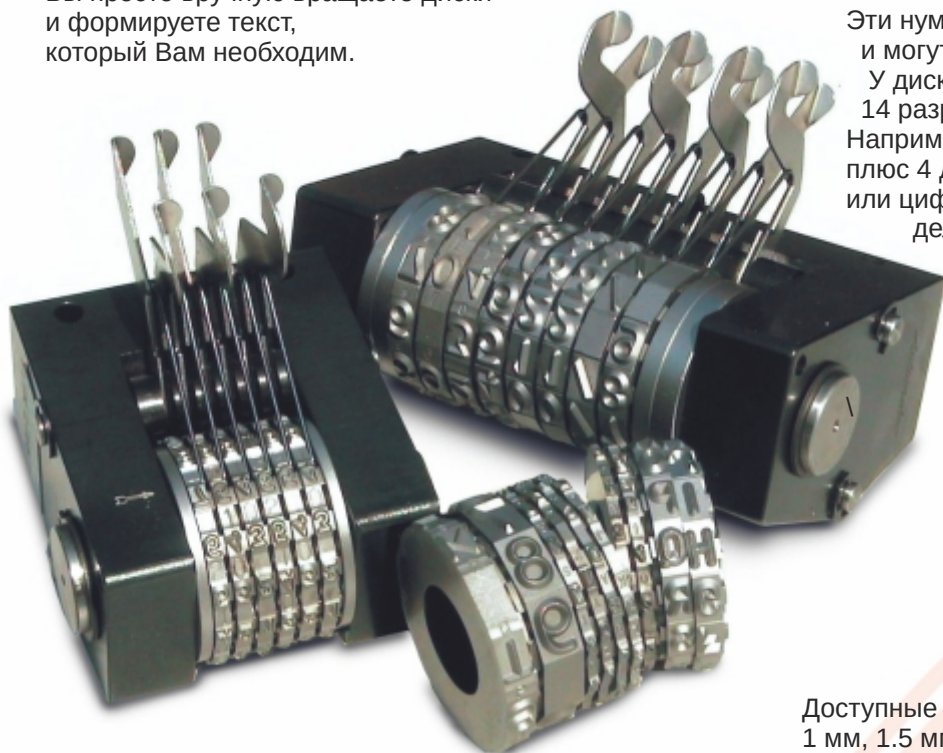
MB 14

Ручные настраиваемые нумерационные головки очень удобны в том случае, когда маркировкой должен командовать один человек.

Ручные настраиваемые нумерационные головки очень удобны в тех случаях, когда маркируемый текст должен изменяться очень часто. Эти головки покончили с потребностью применять держатели пуансонов и набирать в них индивидуальные литеры. Вы просто вручную вращаете диски и формируете текст, который Вам необходим.



Эти нумераторы могут



Эти нумерационные головки изготавливаются и могут быть оснащены от 2-х до 20-ти дисками. У дисков с высотой символа 5 мм существует 14 разрядов.

Например, это могут быть цифры от 0 до 9 плюс 4 дополнительных символа (или буквы, или цифры) на каждом диске. Алфавит обычно делится на A-M и N-Z, или Вы можете выбрать любую комбинацию букв и цифр, какую хотите.

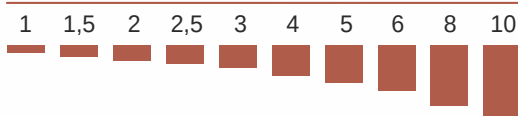
Для дисков с размером символа 6 мм и выше доступны только 11 разрядов. Это может быть, например, цифры 0-9 плюс один дополнительно выгравированный разряд.

Доступные размеры символов:

1 мм, 1.5 мм, 2 мм, 2.5 мм, 3 мм, 4 мм, 5 мм, 6 мм, 8 мм и 10 мм со стандартным, полусжатым и сжатым стилями шрифта.

У полужатых и жатых стилей шрифта применяется более узкая ширина символов по сравнению со стандартным стилем - для получения более короткой длины маркировки.

Возможная высота символов

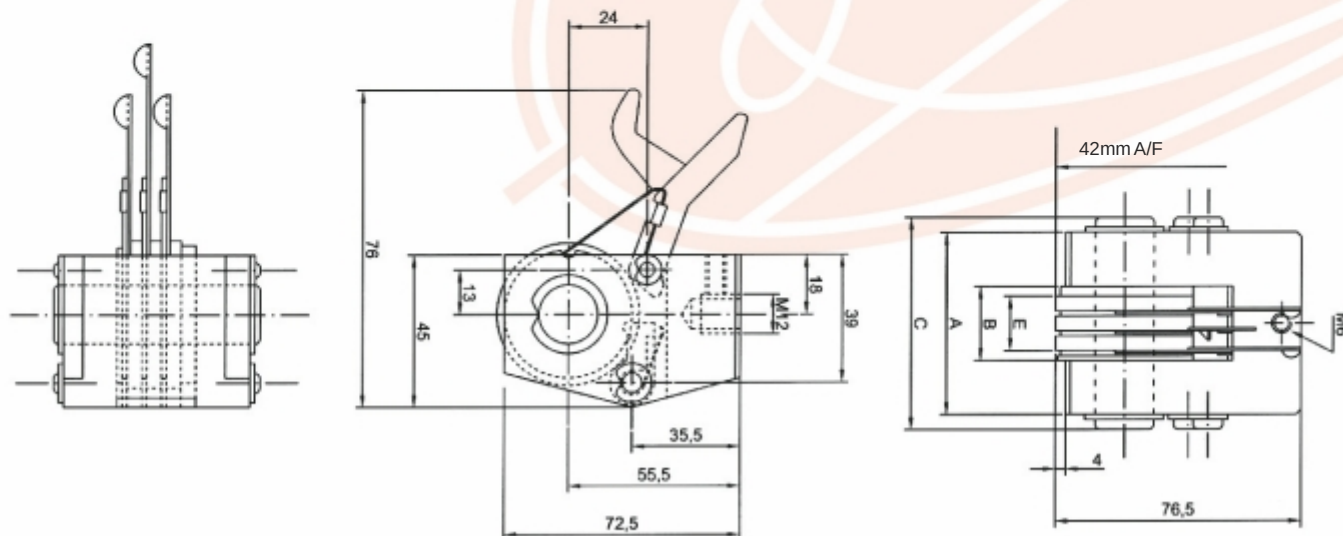


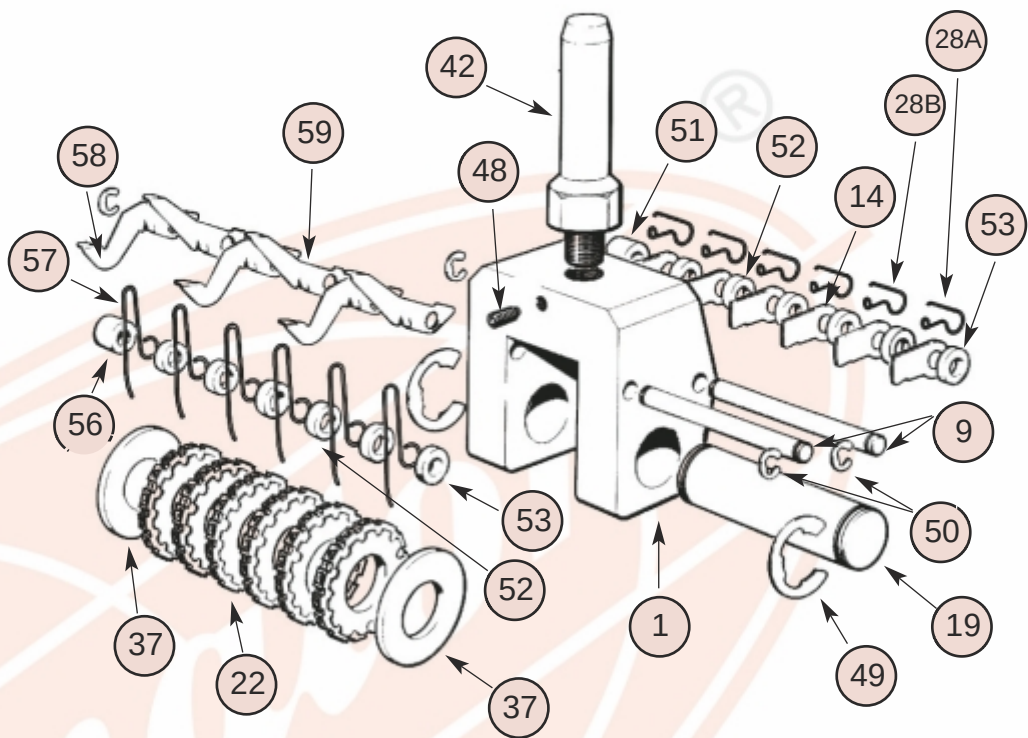
A	55	61	68	75	85	103	113
B	23	29	36	43	53	63	73
C	62	68	75	82	92	110	120
E	Смотри длину маркировки на следующей странице						

Используйте следующую формулу для расчета общей ширины:

$$B = E + 1$$

Например, Головка с 4-мя дисками, 2 мм = 11+1 = 12
Поэтому В=23 А=55 С=62





- 1 Корпус
- 9 Запорный штифт шпинделя
- 14 Запорный палец
- 19 Центральная ось
- 22 Диск
- 28А Короткая пружина запорного пальца
- 28В Длинная пружина запорного пальца
- 37 Втулка диска
- 42 Шток
- 48 Запорный винт
- 49 Стопорное кольцо центрального вала
- 50 Стопорное кольцо запорного штифта шпинделя
- 51 Втулка
- 52 Втулка запорного штифта
- 53 Втулка
- 56 Втулка
- 57 Пусковой шпиндель
- 58 Пусковой рычаг “вниз”
- 59 Пусковой рычаг “вверх”

Длины маркировки (Е):

Кол-во дисков	Стандартный								Полусжатый								Сжатый							
	14 разрядов							11 разрядов	14 разрядов							11 разрядов	14 разрядов							11 разрядов
	1/1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	2	2,5	3	4	5	6	8	2,5	3	4	5	6	8			
2	4	5	6	7	9	11	13	17	4	5	6	7	8	9	13	4	5	6	7	8	11			
3	6,5	8	9,5	11	14	17	20	26	6,5	8	9,5	11	12,5	14	20	6,5	8	9,5	11	12,5	17			
4	9	11	13	15	19	23	27	35	9	11	13	15	17	19	27	9	11	13	15	17	23			
5	11,5	14	16,5	19	24	29	34	44	11,5	14	16,5	19	21,5	24	34	11,5	14	16,5	19	21,5	29			
6	14	17	20	23	29	35	41	53	14	17	20	23	26	29	41	14	17	20	23	26	35			
7	16,5	20	23,5	27	34	41	48	62	16,5	20	23,5	27	30,5	34	48	16,5	20	23,5	27	30,5	41			
8	19	23	27	31	39	47	55	71	19	23	27	31	35	39	55	19	23	27	31	35	47			
9	21,5	26	30,5	35	44	53	62	80	21,5	26	30,5	35	39,5	44	62	21,5	26	30,5	35	39,5	53			
10	24	29	34	39	49	59	69	89	24	29	34	39	44	49	69	24	29	34	39	44	59			
11	26,5	32	37,5	43	54	65	76	98	26,5	32	37,5	43	48,5	54	76	26,5	32	37,5	43	48,5	65			
12	29	35	41	47	59	71	83	107	29	35	41	47	53	59	83	29	35	41	47	53	71			
13	31,5	38	44,5	51	64	77	90	116	31,5	38	44,5	51	57,5	64	90	31,5	38	44,5	51	57,5	77			
14	34	41	48	55	69	83	97	125	34	41	48	55	62	69	97	34	41	48	55	62	83			
15	36,5	44	51,5	59	74	89	104	134	36,5	44	51,5	59	66,5	74	104	36,5	44	51,5	59	66,5	89			
16	39	47	55	63	79	95	111	143	39	47	55	63	71	79	111	39	47	55	63	71	95			
17	41,5	50	58,5	67	84	101	118	152	41,5	50	58,5	67	75,5	84	118	41,5	50	58,5	67	75,5	101			
18	44	53	62	71	89	107	125	161	44	53	62	71	80	89	125	44	53	62	71	80	107			
19	46,5	56	65,5	75	94	113	132	170	46,5	56	65,5	75	84,5	94	132	46,5	56	65,5	75	84,5	113			
20	49	59	69	79	99	119	139	179	49	59	69	79	89	99	139	49	59	69	79	89	119			

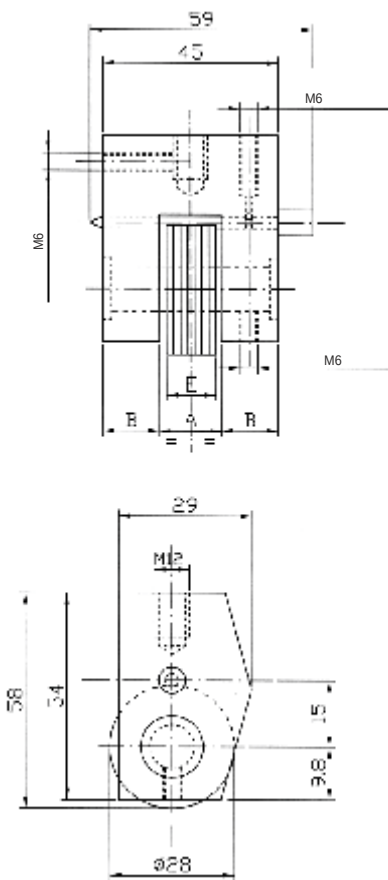
В целях уменьшения возможной деформации нумерационной головки с несколькими дисками мы рекомендуем использовать те, которые находятся слева от жирной линии.

СПЕЦИАЛЬНАЯ МАРКИРОВОЧНАЯ ГОЛОВКА



Нумерационная головка MB5 имеет прочную конструкцию, предназначенную для ударной маркировки изделий из черных и цветных металлов, пластика, древесины и т.д. Индивидуальные диски проворачиваются вручную и затем стопорятся в нужном положении стопорной иглой. На 11-ти встроенных дисках нанесены цифры от 0 до 9 и пробел. Стандартное отверстие в корпусе предназначено для крепления ручного штока маркировки молотком или штока ударного пресса. Различные модели и размеры символов приведены в таблице ниже:

MB 5



A	19	23
B	13	11
E	См. таблицу	

Маркировочная длина (E):

Кол-во дисков	1 мм	1,5 мм	2 мм	2,5 мм	3 мм
1	1,5	1,5	2	2,5	3
2	3	3	4	5	6
3	4,5	4,5	6	7,5	9
4	6	6	8	10	12
5	7,5	7,5	10	12,5	15
6	9	9	12	15	18
7	10,5	10,5	14	17,5	21
8	12	12	16	20	
9	13,5	13,5	18	22,5	
10	15	15	20		
11	16,5	16,5	22		
12	18	18			
13	19,5	19,5			
14	21	21			
15	22,5	22,5			



Мы оставляем за собой право изменять параметры без предупреждения, последнюю версию можно увидеть на сайте: www.lazermaster.ru

MB 2000



Серия MB2000 объединяет все специальные нумерационные головки. На фотографии приведен пример нумерационной головки, объединенной с линейным держателем пуансонов, разработанной для маркировки корпусов огнетушителей. Используется аппарат круговой маркировки Automator модели MB76EP. Автоматически наносится уникальный (переменный) серийный номер изделия и технические параметры.



Нумерационная головка - стандартная автоматическая модели MB2 с 6-ю дисками, с символами высотой 5 мм, для маркировки последовательного регистрационного номера на корпусе огнетушителя. Автоматическая индексация обеспечивается управляющим контроллером пневматического аппарата для круговой маркировки.

Рядом с нумерационной головкой расположен держатель пуансонов, в котором закрепляются до 25 заменяемых стальных шрифтовых пуансонов 5 мм высотой. Все символы выравнены вдоль общей оси, для нанесения строки маркировки за один рабочий ход.

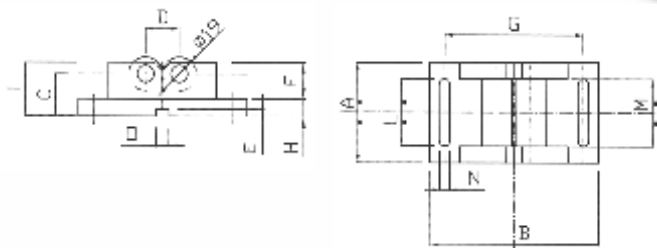
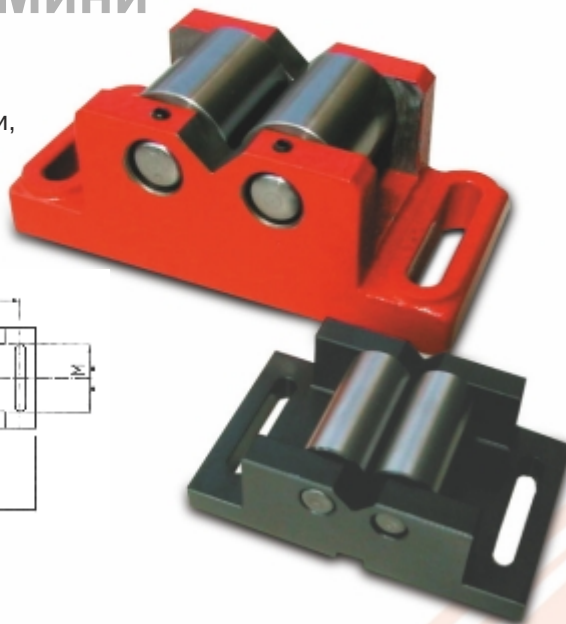
Возможно сочетание с дисками из ручной головки MB14 с MB2.

РОЛИКОВЫЕ ОПОРЫ

Опоры, разработанные Automator, помогают оператору быть уверенным, что необходимое усилие маркировки постоянно и что прекрасное качество маркировки будет обеспечено. Это достигается точностью, с которой каждая деталь разработана и изготовлена нами.

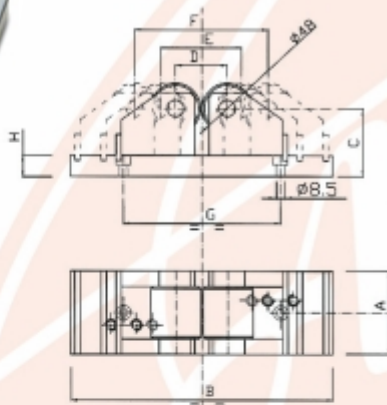
S2R и S2R Мини

Двойные роликовые опоры S2R и S2R Mini используются в машинах круговой маркировки, для вращения маркируемой детали. Маркировочная головка заставляет деталь вращаться во время процесса маркировки.

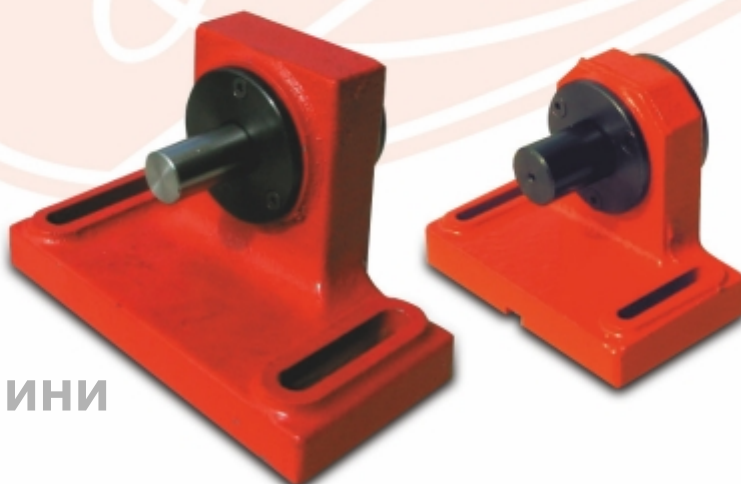


S2R2 регулируемая

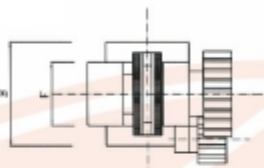
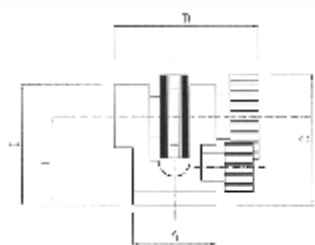
С регулируемой опорой S2R2 возникает возможность установить два опорных ролика соответственно диаметру маркируемой детали.



S1R и S1R Мини

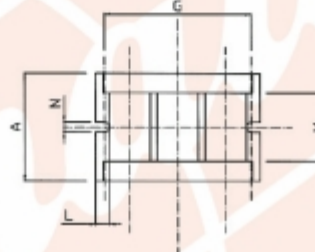
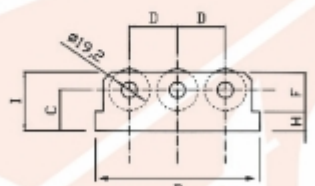


SR 100



Эта роликовая опора служит для кругового держателя пуансонов типа RPC 101. Она дает возможность смонтировать дисковое клеймо диаметром 60 мм с нанесенными на нем специальными символами или текстом.

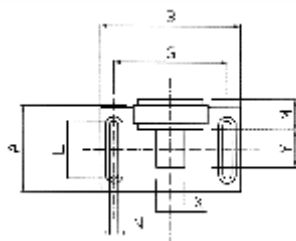
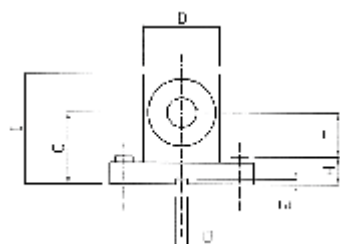
S3R



Роликовая опора S3R используется только на маркировочной машине модели MB71CE, и помогает прутку пройти через машину для непрерывной маркировки. Центральный более низкий ролик может быть выгравирован, чтобы иметь возможность маркировать по двум поверхностям одновременно.

Технические данные:

Тип опоры	Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	X и Y	Ø ролика
S1R	MB 41N / 41E MB 71N / 71E / 71EP MB 71UE	89	175	74	75	/	48	135	26	109	62	52	8	/	По запросу	/
S1R Mini	MB 41N / 41E MB 71N / 71E / 71EP MB 71UE	60	98	51	52	4	23	80	18	74	40	30	6	8	По запросу	/
S2R	MB 41N / 41E MB 71N / 71E / 71EP MB 71UE	80	170	48	42,5	/	44	140	19	64	65	50	13	/	/	39
S2R Mini	MB 41N / 41E MB 71N / 71E / 71EP MB 71UE	60	100	25	20,2	4	22	80	10	32	40	40	6,5	8	/	19
S2R регулируемая	MB 71N / 71E / 71EP MB 71UE	80	250	65	40	59	119	139	20	/	/	/	/	/	/	48
S3R	MB 71CE	110	170	42	49	/	40	150	20	60	15	70	10	/	/	42
SR100	MB 71N / 71E / 71EP MB 71UE	58	73	92	97	67	43	/	/	83	/	/	/	/	/	/



Опоры-оправки **S1R** и **S1R МИНИ** были разработаны специально для маркировки тонкостенных трубчатых деталей.

АКСЕССУАРЫ

РУЧНЫЕ КЛЕЙМА

Ручные клейма изготовлены из специальной инструментальной стали с той же заботой и на том же оборудовании, как и сменные стальные шрифтовые пуансоны. Благодаря их ударной вязкости и твердости 59-61 HRC эти ручные клейма служат в течение длительного времени.

Доступны следующие версии исполнения символов: со стандартной острой кромкой, мультиточечные для низкого давления, округлые, с зеркальным изображением.



Таблица высоты символа стандартных ручных клейм



КЛИШЕ И ШТАМПЫ

Логотипы заказчика, специальные сочетания букв, символов, многострочные тексты могут быть выполнены в виде единого уникального компактного клише, используя те же производственные методы, которые были усовершенствованы за более чем 50-летнюю историю их производства.

Клише с прямым или зеркальным изображением шрифтов может использоваться в ударных прессах, аппаратах круговой маркировки или при ручной маркировке.

В зависимости от применения клише изготавливаются из инструментальной стали, нержавеющей стали или углеродистой стали, используя множество различных производственных методов.



РАБОЧИЕ СТОЛЫ

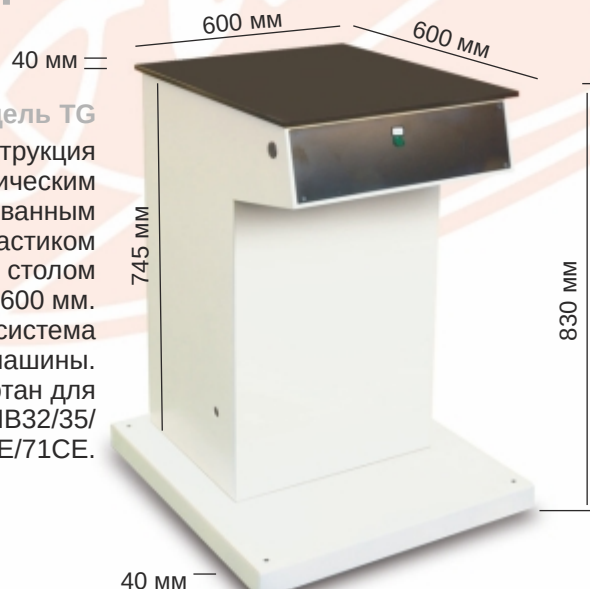


Модель Т

Регулируемый по высоте (700 - 790 мм) рабочий стол с подножкой. Для моделей MB15/19/20/21/32/40N.

Модель ТГ

Компактная конструкция с металлическим или ламинированным пластиком рабочим столом размером 600x600 мм. Встроенная система запуска машины. Разработан для MB32/35/71N/71E/71CE.



ШТОКИ



Ручной

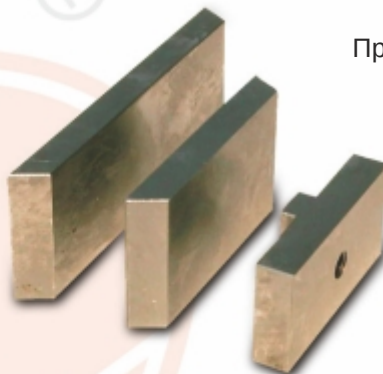
Ø 16

Ø 10

Ø 8

Штоки различных размеров служат для закрепления клеем, штампов, держателей, нумерационных головок для различных типов маркировочных машин. Ручной держатель используется при ручной маркировке молотком.

ПЛАСТИНЫ-АДАПТОРЫ



Предназначены для крепления стандартных держателей пуансонов к различным типам маркировочных машин.

СИСТЕМА БЕЗОПАСНОСТИ

“СПАРЕННАЯ КНОПКА”

Automator предлагает две различные системы безопасности оператора, основанные на одновременном нажатии двух управляющих кнопок.

Система 1

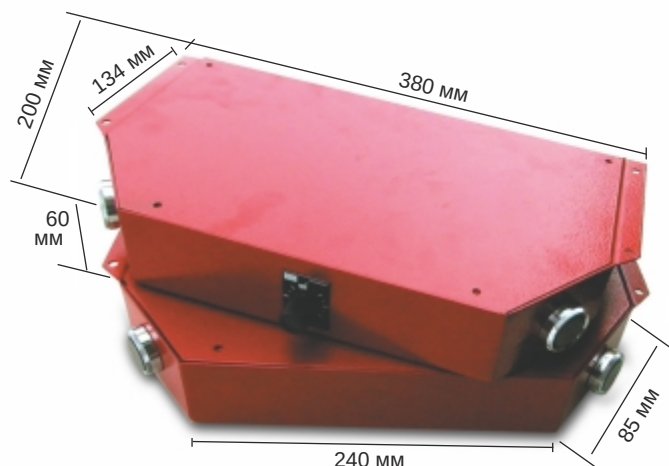
Система контроля безопасности двойного нажатия управляющей кнопки согласно стандартам ЕС;

Система 2

Система контроля безопасности двойного нажатия управляющей кнопки согласно стандартам ЕС с дополнительным регулируемым таймером, установленным на передней панели. Эта система особенно эффективна для горячей маркировки, так как существует возможность установки времени задержки маркировочной головки.

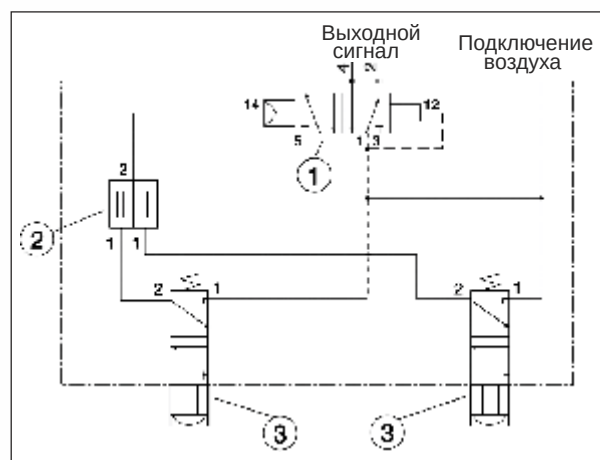
Технические характеристики:

- Фильтрованный воздух (с маслом и без);
- Давление пневмосети: 2-8 бар
- Температурный диапазон: -10 ° мин/макс 60°C



ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Компания Automator International Srl
(адрес: Via Meucci 8 • I-20094 Corsico MI)
настоящим подтверждает, что двухкнопочная система безопасности Тип безопасности 1 Код 08.156.4 соответствует следующим нормам ЕС:
СЕ 89/392, 91/368, 93/44, 93/68
и приобрела следующий регистрационный номер:
№. 0249 AT 261 от 30.07.1996
выдан Институтом ANCPP Srl и зарегистрирован
в Министерстве промышленности Италии под № 0302.



Мы оставляем за собой право изменять характеристики без предупреждения, последнюю версию можно увидеть на сайте: www.lazermaster.ru

Элементы пневмосистемы:

- ① Пневмоклапан
- ② Предохранительный клапан
- ③ Кнопки системы защиты



w w w . a u t o m a t o r . c o m

Высылайте по E-mail запрос для связи с нашим специалистом

w w w . l a z e r m a s t e r . r u



ООО "ЛАЗЕР МАСТЕР"
РОССИЯ, г. Челябинск, пр-т Победы, 158, оф. 306
(351) 211-61-00, 211-61-01
2116100@mail.ru www.lazermaster.ru



? IT-28229



AUTOMATOR INTERNATIONAL s.r.l.
Via Meucci, 8 - 20094 Corsico (MI) Italy • Tel. + 39-0248601445 r.a. • Fax + 39-0248601503
info@automator.com - www.automator.com