

ТРЕБОВАНИЯ К ФАЙЛАМ, предоставляемым на лазерную обработку заказчиком

Самостоятельная подготовка файлов для лазерной резки, гравировки и маркировки поможет сократить время на подготовку Ваших файлов и соответственно уменьшит стоимость резки. Но! Даже если Вы полностью подготовили файл по нашим требованиям, нашим специалистам потребуется некоторое время для его технологической обработки (размещение технологических подвесов, заходов, задание последовательности и направления резки и т. д.).

Для лазерного раскроя листового металла:

- Размер зоны обработки – 3000 * 1500 мм;
- Заготовка должна иметь технологические поля размером не менее 10 мм от внешнего контура вырезаемого изображения;

1. Чертежи должны предоставляться в формате AutoCAD (*.dxf, *.dwg) . Версия AutoCAD 10 – 2007;
2. Масштаб 1:1, 2D-плоский, система координат WORLD;
3. Объекты должны состоять из линий типов Line и Arc (не должны содержать "сплайн"-линии);
4. Допустим вариант чертежа на бумажном носителе.

Для лазерной резки неметаллов:

- Размер зоны обработки – 900 * 2500 мм;
- Заготовка должна иметь технологические поля размером не менее 5 мм от внешнего контура вырезаемого изображения;

1. Файлы предоставляются в формате CorelDraw! (до v. 15). Масштаб изображения 1:1.

2. Все символы и текст должны быть переведены в кривые (командой «Convert to Curves»). Графические элементы типа "bitmap" не допускаются. Ширина кривых — 0 или "hairline". Недопустимо формировать изображение заданием ширины кривых!. Следует превращать их ширину в объект (например, в CorelDraw командой «Outline to Object»).

3. Из-за технологических ограничений мы не можем вырезать и инкрустировать тексты малого размера. Для прямых рубленых шрифтов тонкого начертания (гарнитура типа Arial, Helvetica) минимальная высота букв не может быть меньше 12 мм. Все более сложные шрифты могут быть только большего размера, который определяется в каждом конкретном случае. Трекинг должен обеспечивать расстояния между контурами символов не менее 0,9 мм. Взаимное пересечение контуров не допускается.

4. Учитывайте, что при лазерной резке материала ширина реза составляет в зависимости от материала от 0,3 до 0,5 мм и вырезанные символы получаются несколько меньшего размера. Особенно это заметно на мелких шрифтах с засечками (гарнитура типа Times). Чтобы это предусмотреть, мелкие детали лучше сразу увеличить (например, контуром) на эту величину, чтобы компенсировать испарение материала при резке пластика.

5. Внимательно просмотрите в режиме "Контур" (Wireframe) все кривые, особенно символы текста при максимальном увеличении, и ликвидируйте ступеньки, изломы, плохое сопряжение дуг. Раздвиньте слитые и плотно набранные с малым трекингом символы текста. Расстояние между контурами — не менее 0,9 мм. ПОМНИТЕ! МЫ ВЫРЕЖЕМ ТО, ЧТО ВЫ ПРЕДОСТАВИЛИ!

6. Если изображение в файле выполнено не в масштабе 1:1 — нарисуйте вспомогательный отрезок и укажите его реальную длину в изделии. Вместо этого можно указать точный масштаб рисунка.

7. К файлу должен прилагаться черно-белый или цветной оригинал-макет изделия в формате А4 с подписью заказчика.

Для лазерной гравировки и маркировки:

1. Файлы предоставляются в формате CorelDraw! (до v. 15). Масштаб изображения 1:1.

2. В макете все тексты и графические элементы должны быть переведены в кривые. Градиентные заливки не допускаются.

3. Внимательно просмотрите в режиме "Контур" (Wireframe) все кривые и особенно символы текста при максимальном увеличении и ликвидируйте ступеньки, изломы, плохое сопряжение дуг. ПОМНИТЕ! МЫ ОТГРАВИРУЕМ ТО, ЧТО ВЫ ПРЕДОСТАВИЛИ!

4. К файлу должен прилагаться черно-белый или цветной оригинал-макет изделия в формате А4 с подписью заказчика.

ВАЖНЫЕ ПРИМЕЧАНИЯ

а) При несоответствии файлов данным требованиям Компания «ЛАЗЕР-МАСТЕР» не отказывается от выполнения заказов и приема файлов в работу, однако вся ответственность (и финансовая в том числе!) за возможные сбои ложится на заказчика;

б) В случае обнаружения на носителе какого-либо вируса файлы не просматриваются и не лечатся;

в) В случае невозможности предоставления изображения в электронном виде, желательно предоставление распечатки изображения на ч/б лазерном принтере с максимально возможным увеличением (для отрисовки).

В этом случае Заказчиком производится оплата работ в размере, зависящим от времени подготовки файлов. Стоимость работ – договорная.

г) Стоимость доработки файла заказчика к приведенным требованиям – 1000 руб/нормочас.