

Таблица для подбора модели настольного пресса

в зависимости от маркируемого материала и высоты символа (глубина маркировки 0,1 – 0,2 мм)

Обозначение пуансонов		10/10		15/10		20/10		25/10		30/10		40/10		50/10	
Высота символа, мм		1		1,5		2		2,5		3		4		5	
Материал изделия для маркировки		Сталь	Алю- миний												
Подхо- дящий пресс	MB15	6	12	5	11	4	10	3	8	2	6	1	5	1	4
	MB20	14	26	12	24	10	22	8	20	7	18	5	14	4	12
	MB21	15	28	14	26	12	24	11	22	9	20	8	16	6	14
	MB32	32	70	27	65	24	60	17	55	15	50	13	45	10	43
	MB35	36	75	30	70	26	65	19	60	17	55	15	50	12	46

Цифры в таблице означают количество пуансонов в держателе (теоретическое значение!). При разработке решения для клиента необходимо проведение практических испытаний по конкретному материалу для подтверждения правильности выбора.